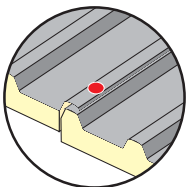
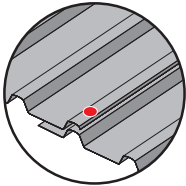


EJOT® SUPER-SAPHIR

Bohrschraube JT3-2H-4,8xL

Die EJOT® Super-Saphir Längsstoßschrauben eignen sich hervorragend zur Befestigung von Längsstößen in Metallprofilblechen.



Anwendungsbereich:

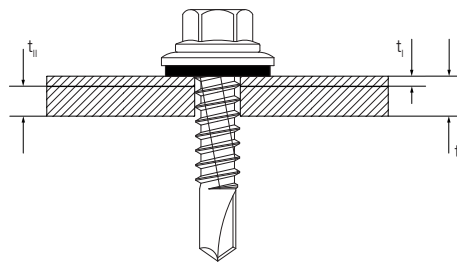
- Längsstoßverschraubung von Stahlprofilblechen
- Längsstoßverschraubung von Aluminiumprofilblechen
- Längsstoßverschraubung von Sandwichelementen

Eigenschaften

- Edelstahl A2 mit gehärteter Bohrspitze
- Dichtscheibe aus Edelstahl
- Dichtscheibe unverlierbar vormontiert
- Mit Hinterschnitt unter dem Schraubenkopf für die Längsstoßverschraubung

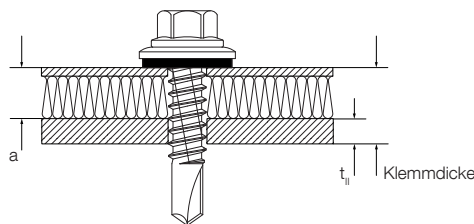
Technische Daten:

Bohrkapazität $t_1 + t_2$ 1,0 + 1,0 mm
 Zulassung ETA-10/0200
 Antrieb Sechskant SW8



Bohrkapazität

Bohrkapazität $t = \text{Bauteil } t_1 + \text{Bauteil } t_2$



Klemmdicke

Klemmdicke = $a + \text{Bauteil } t_1$

Praxis-Tipps:

Ist die Längsstoßverschraubung nicht anders geregelt, hat sie gemäß DIN 18807-3 in einem Abstand von 50-666 mm zu erfolgen. Ein Schraubenabstand von 500 mm hat sich als praxisnah erwiesen.

Um ein Überdrehen der Profilbleche und ein Zerstören der Dichtscheiben zu verhindern, ist die Verwendung von Schrauben mit Hinterschnitt empfehlenswert.

Ø mm	Länge mm	Klemmdicke mm
Bohrschraube JT3-2H-4,8		
4,8	19	0 - 4

EJOT® SUPER-SAPHIR Bohrschraube JT3-2H-4,8xL

Minimale Zugfestigkeit der Schraube

Ø mm	kN
4,8	8,0

Minimale Scherfestigkeit der Schraube

Ø mm	kN
4,8	6,0

Nähere Informationen und weitere Werte finden Sie in den entsprechenden Zulassungen unter www.ejot.de.

Bauteil $t_{N,II}$ [mm]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	1,75	
Anzugsmoment $M_{t, nom}$	-											
Charakteristische Querkzugtragfähigkeit $V_{R,k}$ [kN] für Bauteil $t_{N,I}$ [mm]	0,40	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55
	0,50	0,55	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	-
	0,55	0,55	0,89	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	-
	0,63	0,55	0,89	1,06	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	-
	0,75	0,55	0,89	1,06	1,28	1,61	1,61	1,61	1,61	1,61	-	-
	0,88	0,55	0,89	1,06	1,28	1,61	1,86	1,86	1,86	1,86	-	-
	1,00	0,55	0,89	1,06	1,28	1,61	1,86	2,09	2,09	-	-	-
	1,13	0,55	0,89	1,06	1,28	1,61	1,86	2,09	-	-	-	-
	1,25	0,55	0,89	1,06	1,28	1,61	1,86	-	-	-	-	-
	1,50	0,55	0,89	1,06	1,28	-	-	-	-	-	-	-
2,00	0,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Charakteristische Auszugtragfähigkeit $N_{R,k}$ [kN] für Bauteil $t_{N,I}$ [mm]	0,62	0,42	0,62	0,72	0,88	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97
	0,50	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,39	1,39	1,39	1,39	-
	0,55	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,60	1,60	1,60	1,60	-
	0,63	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,60	1,60	1,60	1,60	-
	0,75	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,60	1,60	1,60	-	-
	0,88	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,60	1,60	1,60	-	-
	1,00	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,60	1,60	-	-	-
	1,13	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,60	-	-	-	-
	1,25	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	-	-	-	-	-
	1,50	0,42	0,62	0,72	0,88	-	-	-	-	-	-	-
2,00	0,42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

ETA-10/0200, Anlage 23

Bauteil I: S280GD, S320GD oder S350GD – EN 10346

Bauteil II: S235, S275 oder S355 – EN 10025-1; S280GD, S320GD oder S350GD – EN 10346